

塩害対策仕様

① 脱脂(シンナーにて洗浄・アルコール拭き)

シンナーにて洗浄・アルコール拭きすることで、金属表面の錆の発生を防ぐために塗布される防錆油や、プレス成形時に塗布されるプレス油などの油脂性物質を除去します。

② サンディング(素地調整・ペーパー)

ペーパーで表面の素地調整を行います。

③ 下塗り(密着プライマー/メーカー: NISSIN)

NISSIN の密着プライマーで下塗りを行い、整えていきます。

④ 中塗り(高耐性ウレタン樹脂塗料/ハイロック DX・サカノシタホワイト)

高耐性ウレタン樹脂塗料、ハイロックDX・サカノシタホワイトで中塗りを行います。

⑤ 上塗り(高耐性ウレタン樹脂塗料/ハイロック DX・サカノシタホワイト)

中塗りに重ねて、同じ高耐性ウレタン樹脂塗料、ハイロックDX・サカノシタホワイトで再度上塗りを行い、完成させます。